

温度 项目	1700℃
电压 AC	380V/30kw
长期工作温度	长期温度≤1600℃
电控柜	独立电控柜一台
控温精度	±1℃（集成化电路控制、无超调现象）
加热区	外径130*300*3（不含炉管）
炉内温场均匀度	±1℃(根据加热室大小而定)
控温	3个控温点
测温元件及测温范围	B 型 测温范围0-1700℃
编程曲线段数	10寸触摸屏控制 编程50段
升温速率	1℃/小时至15℃/min
发热元件	采用硅钼棒
加热元件位置	安装位置炉管两侧
保护	采用集成化模块控制单元，控制精度准确，并设计了双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
炉体	炉体采用数控机床加工，经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成，双色搭配，外观新颖美观，具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点
炉体结构	电炉炉体采用风冷双层炉体结构，有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷风循环，最终冷却发热元件导电片后排出炉体，避免了发热元件导电片的高温氧化；保证了良好的工作环境
耐火材料	炉衬使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料制作而成，取放物料易碰位置（炉口、炉底）采用轻质空心球氧化铝板，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、保温性能好（节能效果是老式电炉的 80%以上）
保温材料	采用三层保温，分别为：硅酸铝纤维板、氧化铝纤维板、氧化铝（多晶）纤维板，节能效果是老式电炉的 80%以上。
炉体外壳温度	长期使用不停炉，外壳温度小于 45 度
保修范围及期限	电炉免费保修一年，发热元件、炉管不保修
随机备件	说明书一份 ，合格证一份，坩埚钳一把，高温手套一副，说明书一份